

страница 1 из 3

## НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ (СТЯЖКА) - CORROCOAT FLOOR SCREED

Тип: ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ, ВЫСОКОВЯЗКОЕ НАПОЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

НА ОСНОВЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО АКТИВИРОВАННОЙ НЕНАСЫЩЕННОЙ ПОЛИЭФИРНОЙ СМОЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ СО

СПЕЦИАЛЬНЫМ ЗАПОЛНИТЕЛЕМ.

Предлагаемое использование:

Стяжечный материал для выравнивания неровной поверхности полов, заполнения выбоин, ям и т.д. Используется, как правило, перед нанесением коррозионностойкого поверхностного слоя, таких материалов, как Полигласс

либо Полигласс VE.

Техника **безопасности**:

Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с информацией, приведенной в паспорте безопасности и соблюдайте все предосторожности и

правила т/б.

Подготовка поверхности:

Бетонная поверхность должна быть загрунтована в соответствии с «Инструкцией Коррокоут» SP5. Не рекомендуется наносить напольное покрытие (стяжку) Corrocoat Floor Screed непосредственно на кирпичную кладку и бетон, т.к. данный материал не будет обеспечивать достаточное смачивание или достаточное проникновение в поверхность, чтобы получить

достаточную адгезию.

Оборудование для нанесения:

Оборудование для Мастерок, шпатель либо кисть.

Пропорция смешивания:

Для напольного покрытия (стяжки) Corrocoat Floor Screed используйте катализатор P2 только в соотношении 100 частей основы : 2 части катализатора. Коэффициенты пропорции смешивания основаны на фактическом содержании смолы, т.е. на весе смолы без добавленного песка / заполнителя.

заполнители.

Процедура Отмерьте только то количество материала, которое может быть

смешивания: использовано в течение срока его жизнеспособности и поместите в

OOO «КОРРОКОУТ АКЗ» meл: + 375 17 5422293; meл./факс: + 375 17 5052854
E-mail: <u>info@corrocoat.by</u> Web site: <u>www.corrocoat.by</u> https://twitter.com/CORROCOAT\_AKZ



страница 2 из 3

подходящий контейнер. Добавьте требуемое количество катализатора P2, отмерив по весу, и тщательно перемешайте смесь. Добавьте надлежащее количество песка-заполнителя, отмерив его количество согласно пропорции по весу. Крайне важно, чтобы перед нанесением материал был полностью однороден.

## Примечание:

Для выравнивающих слоев стяжки толщиной, превышающей 3 мм, очень важно, чтобы соотношение смолы и песка-заполнителя не было чрезмерным. Частицы должны быть тщательно пропитаны смолой, а не погружены в смолу. Чрезмерно избыточное количество смолы будет выделять тепло, что приведет к растрескиванию стяжки во время отверждения.

Там, где необходимо уложить стяжку толщиной более 20 мм, материал следует наносить в несколько слоев.

Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:

65 — 75 минут при 20°C. Срок годности будет короче при высоких температурах воздуха и длиннее при низких температурах. Если предполагается, что материал потребуется наносить в условиях высокой температуры воздуха, рекомендуется перед нанесением охладить материал в холодильнике.

## Нанесение:

Сначала следует добавить к основе напольного покрытия (стяжки) Corrocoat Floor Screed катализатор Коррокоут P2. Затем материал Corrocoat Floor Screed следует смешать с 3 частями просеянного фракционного песка. (В качестве фракционного песка либо заполнителя можно использовать обычный кремнистый песок, кварц или другой подходящий материал). Это должен быть высушенный в сушильной камере заполнитель с размером частиц 0,5 - 0,8 мм, не содержащий мелких частиц. Затем материал можно наносить на загрунтованную поверхность толщиной сухой пленки покрытия от 3 до 20 мм в зависимости от требований. Для того чтобы получить ровную плоскую поверхность, нанесенное напольное покрытие (стяжку) можно слегка обработать кистью, смоченной в стироле, содержащем 2% катализатора P2.

Растворители (разбавители):

**НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ!** ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СТИРОЛА МОЖЕТ ЗНАЧИТЕЛЬНО УХУДШИТЬ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДАННОГО МАТЕРИАЛА.

Очищающая жидкость:

Используйте стирол, ацетон либо МЕК (метилэтилкетон).



страница 3 из 3

Все приведенные данные приблизительны.

Пересмотр и редактирование: 5 октября/2001

Пересмотр и редактирование: 02/2014 Пересмотр и редактирование: 10/2017

OOO «КОРРОКОУТ АКЗ» meл: + 375 17 5422293; meл./факс: + 375 17 5052854
E-mail: info@corrocoat.by Web site: www.corrocoat.by https://twitter.com/CORROCOAT\_AKZ